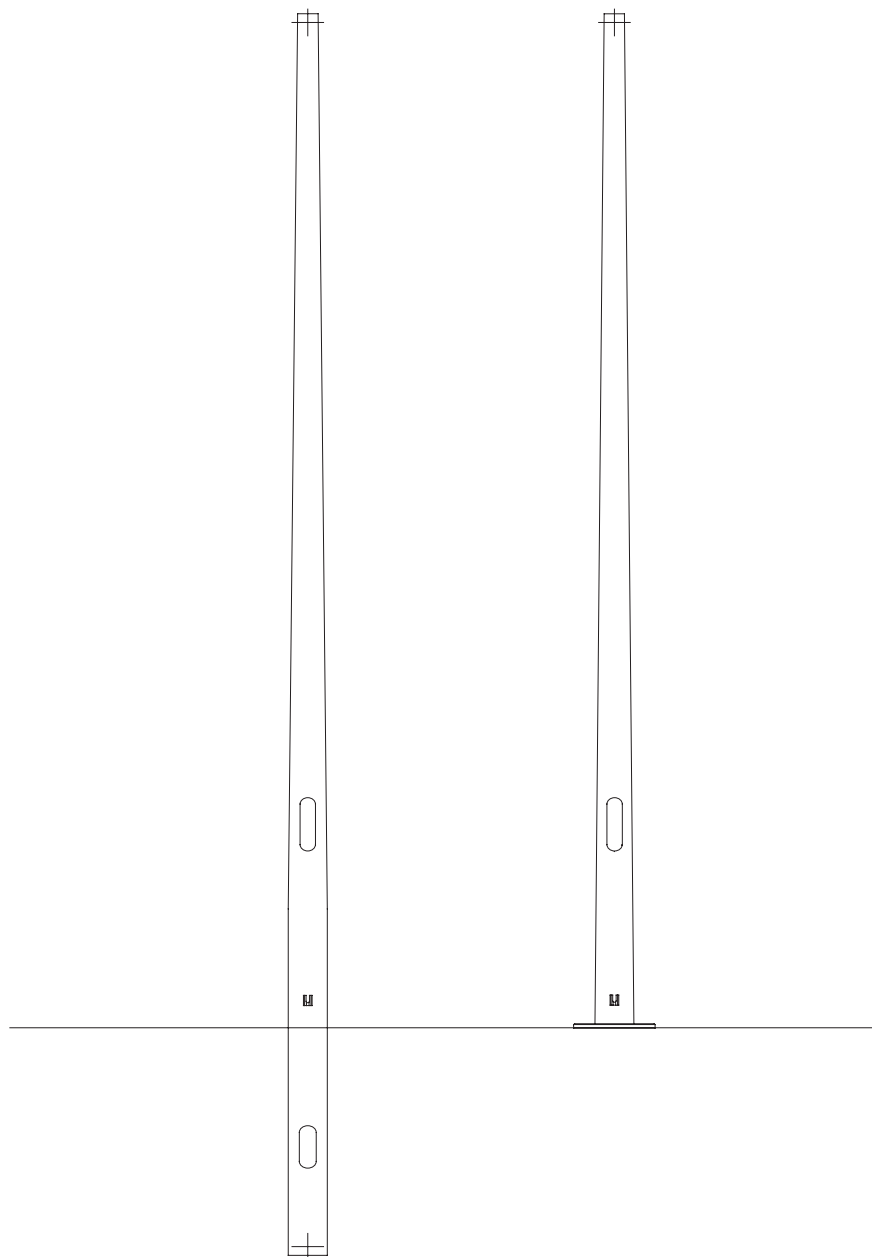


ewo



Tipologie di
pali conici

PROCESSO DI SALDATURA

La lamiera trapezoidale viene sottoposta a formatura a tronco di cono utilizzando presse piegatrici asservite da manipolatori automatici a controllo numerico. I lembi del tronco di cono vengono quindi uniti longitudinalmente mediante procedimenti di saldatura automatici e manuali.

Le saldature vengono effettuate nel rispetto di specifiche tecniche di lavorazione (WPS) conformi alle norme UNI EN ISO 15609-2 e adottando procedimenti qualificati (WPAR) conformi alle norme UNI EN ISO 15614-1. La saldatura è sottoposta a controllo visivo (VT) eseguito da personale qualificato nel rispetto della norma UNI EN 473.



Cordone di saldatura in rilievo	SI
Presenza di difetti	SI
Prestazioni meccaniche	Standard
Esempi	MKS / MKS-F
Prezzo	Standard

PROCESSO DI LAMINAZIONE

Il palo è ottenuto mediante la laminazione a caldo di un tubo in acciaio S235J0 UNI EN 10025 saldato ad alta frequenza (ERW - Electrical Resistance Welded). La laminazione avviene alla temperatura di 700° C e la lavorazione, interamente gestita a controllo numerico, è finalizzata ad incrementare le caratteristiche meccaniche del palo: l'aumento degli spessori (dalla base alla sommità) dovuto alla lavorazione a caldo conferisce al palo prestazioni superiori. Il processo di laminazione consente inoltre di ottenere un prodotto esteticamente molto pregiato in quanto privo di saldatura esterna, con una superficie alla vista perfettamente uniforme. La portella d'ispezione "RESET" è a filo palo, e la messa a terra si trova all'esterno nella parte sottostante a 100 mm dal pavimento finito.

Da un punto di vista di gestione della qualità, le tolleranze di lavorazione sono conformi alla norma UNI EN 40-2 ed ogni fase di lavorazione sono conformi alla norma UNI EN 40-2 ed ogni fase di lavorazione è sottoposta a controllo costante da parte degli addetti che operano sotto la supervisione del responsabile di reparto, che risponde direttamente all'ufficio Controllo Qualità.



Cordone di saldatura in rilievo	NO
Presenza di difetti	NO
Prestazioni meccaniche	Superiori
Esempi	MKI / MKI-F
Prezzo	Maggiore